



25P 4X2 ELÉCTRICO

DISTRIBUCIÓN URBANA



EL CAMBIO ES ELECTRIFICANTE

MOTOR

Scania MG4115-1
230 kW

TORQUE

1,800 Nm continuos (1,328 lb-ft)
2,200 Nm par máximo (1,623 lb-ft)

POTENCIA

308hp (230 kW)



TRANSMISIÓN

GE21S21

CAJA DE CAMBIOS
2 velocidades

PRIMER VELOCIDAD
2.59:1

SEGUNDA VELOCIDAD
1:1

DIFERENCIAL

DIFERENCIAL
R660

RELACIÓN PASO DIFERENCIAL
4.88:1 con bloqueo de diferencial



EJES

EJE DELANTERO
Capacidad de 8,000 kg (17,637 lb)

Suspensión neumática

EJE TRASERO
Capacidad de 13,000 kg (28,660 lb)

Suspensión neumática de dos bolsas

EL PLANETA NO TIENE PLAN B

CHASÍS

TIPO
Rígido, urbano eléctrico

CONFIGURACIÓN DE EJES
4x2

ALTURA DE CHASÍS
Normal

DISTANCIA ENTRE EJES
4,950mm

BATERIAS

CAPACIDAD
297 kWh (33 kWh c/u)

CANTIDAD
9 Baterías

MATERIAL
Ion-Litio

OPCIONAL
5 baterías

AUTONOMÍA
9 baterías hasta 250 km
5 baterías hasta 100 km

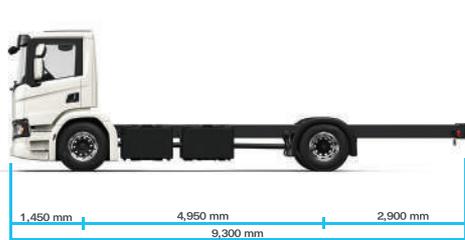
FRENOS

Discos

Frenos regenerativos



#SCANIATAKECHARGE



CAPACIDADES Y PESOS

Capacidad técnica (lb)

Peso vehicular (lb)

EJE DELANTERO

17,637 lb (8,000 kg)

EJE TRASERO

26,660 lb (13,000 kg)

TOTAL

46,297 lb (21,000 kg)

19,771 lb (8,968 kg)

LAS MEDIDAS SE PUEDEN MODIFICAR DE ACUERDO AL PROYECTO

NEUMÁTICOS Y RINES

DELANTEROS
295/80R2.5 con rin de aluminio

TRASEROS
295/80R22.5 con rin de aluminio

REFACCIÓN
295/80R22.5 con rin de aluminio

OPCIONAL
Soporte de refacción en volado trasero

CABINA

Cabina CP14L

Longitud de parabrisa a pared trasera 1.5m

Altura de piso a techo bajo (1.5m)

Retrovisores esféricos

Control de vidrios eléctricos



Desarrollamos soluciones limpias, seguras e inteligentes, el sistema de transporte del mañana

SCANIA

