



Drive In

Eficiencia y aprovechamiento del espacio en los almacenes.



El sistema Drive In es una solución de almacenamiento de alta densidad que aprovecha al máximo el espacio y la altura disponibles del almacén al reducir los pasillos de trabajo del montacargas. Este sistema resulta apropiado cuando el problema de espacio es más importante que el de selectividad de las cargas almacenadas.

Ventajas del sistema para tu empresa:

1. Optimización del espacio por encima del 80%.
2. Se trata de una estructura compatible con otros sistemas de almacenaje.
3. Permite una gestión logística muy ordenada, con un control total sobre los inventarios y el flujo de circulación y servicio.
4. Ideal para almacenar cargas homogéneas cuya rotación no sea un factor determinante.
5. Eliminación de pasillos de servicio del sistema de almacenaje en estantería convencional.
6. Máximo rendimiento. La rentabilización del espacio supera el 80% del total disponible.
7. Permite el paso de los montacargas para su carga.
8. Incorpora diversos accesorios para aumentar la seguridad.



Existen dos tipos de almacenamiento para el sistema compacto:

- **RACKS DRIVE IN (LAST IN FIRST OUT).** El sistema necesita un único pasillo de acceso. La última carga en entrar es la primera en salir.
- **RACKS DRIVE THROUGH (FIRST IN FIRST OUT).** Esta solución requiere dos accesos, uno a cada lado de la estantería ya que la primera carga en entrar es la primera en salir.

