



ACCEL[®]

Logística



SOBRE NOSOTROS:

Somos un grupo de empresas mexicanas que cotiza en la **BMV (Bolsa Mexicana de Valores)** desde 1992, contamos con 95 años de experiencia, preocupados por las necesidades de nuestros socios comerciales, a los cuales ofrecemos **soluciones** de alta **calidad** y **vanguardia** mediante nuestras **dos divisiones**:

LOGÍSTICA



LOGÍSTICA:

- ACCEL LOGÍSTICA
- RECINTO FISCALIZADO
- WORLDWIDE LOGISTICS
- MAQUILADORA DE SERVICIOS

MANUFACTURA



MANUFACTURA:

- MOUNT FRANKLIN FOODS
- ELAMEX

División LOGÍSTICA

Ofrecemos una amplia gama de soluciones logísticas, acorde con las necesidades de nuestros socios comerciales, permitiendo **aumentar la eficacia y eficiencia en la cadena de suministro.**

Contamos con **infraestructura y tecnología**, lo que nos permite la flexibilidad y la gestión óptima de las operaciones.

Nos esforzamos en lograr la satisfacción total de nuestros socios comerciales con cada una de nuestras soluciones.



Nuestro principal objetivo es SER TU ALIADO ESTRATÉGICO

Agregamos valor a tu cadena de suministro a través de soluciones integrales y personalizadas con:



Ventajas **COMPETITIVAS**



INFRAESTRUCTURA

- Flexible que permite el manejo de temperaturas especiales.
- Adaptabilidad a distintos ciclos o temporalidades.
- Convertimos tus costos fijos en variables.



CAPITAL HUMANO

- Altamente capacitado y experto en sus actividades.



+190,000m²

- Para almacenaje nacional y fiscal,
- Seco y Temperatura controlada.
- 17 CEDIS

UBICACIONES



CERTIFICACIONES



ISO 9001-2015

**CERTIFICACIÓN OPERATIVA DE
ALMACENES GENERALES DE
DEPÓSITO**



Soluciones LOGÍSTICAS

ACCEL®
Logística



ADMINISTRACIÓN DE INVENTARIOS

Con nosotros siempre encontrarás una opción, ya que nos adaptamos a las necesidades de tus productos y operación, optimizando tus procesos y siendo el aliado estratégico que necesitas para tener beneficios como:

- ✓ Reducción de costos, convirtiendo tus costos fijos en variables.
- ✓ Reducción de inversión.
- ✓ Unificación de procesos.
- ✓ Ubicaciones estratégicas



Te ofrecemos más de 169,000m² para almacén en ambiente seco y más de 21,000m² en temperatura controlada en donde se resguardan diferentes tipos de productos de los cuales somos responsables del **manejo, administración, control y veracidad de los inventarios**, que podrán ser consultados vía internet.



Nuestra amplia cobertura les permite almacenar en puntos estratégicos, logrando extender así los beneficios como:



Diferimiento del pago de impuestos, retorno de mercancías y la emisión de certificados de depósito que les permitirán acceder a créditos con instituciones bancarias.



Operando en la frontera norte y contando con una autorización del Gobierno Mexicano para el manejo de mercancías antes de ser importadas a México.



Programa que te permitirá almacenar, manipular, preparar pedidos y embarcar mercancías destinadas a plantas de manufactura.



Contamos con almacenamiento, manejo y control de mercancías propiedad de **EMPRESAS DOMICILIADAS EN EL EXTRANJERO** sujetas al régimen aduanero de depósito fiscal en el que las mercancías se ingresan sin el pago previo de los derechos y contribuciones fiscales y sin el costo financiero de los inventarios. Las mercancías se registran a nombre del **PROVEEDOR EXTRANJERO** y él conserva el control total de las mismas, mientras permanecen seguras y en control de expertos. Logrando con ello la presencia permanente en el mercado mexicano, con lo cual puede vender a diferentes clientes en el territorio nacional.



Cámaras de REFRIGERACIÓN

Con más de 21,000m² en temperatura controlada en ambiente refrigerado y congelado, contando con una infraestructura flexible que permite el manejo de temperaturas especiales, **garantizamos la óptima conservación de mercancías perecederas** como:

- Proteínas de origen animal
- Alimentos congelados
- Materias primas
- Vinos
- Semillas
- Y todos aquellos productos que requieran de temperatura controlada para mantener sus propiedades.

Te ofrecemos una infraestructura flexible que permite el



Contamos con:

Cámaras Frigoríficas acondicionadas con tecnología avanzada y segura.

Depósito Nacional o Fiscal.

Establecimiento TIF para el manejo de productos cárnicos.

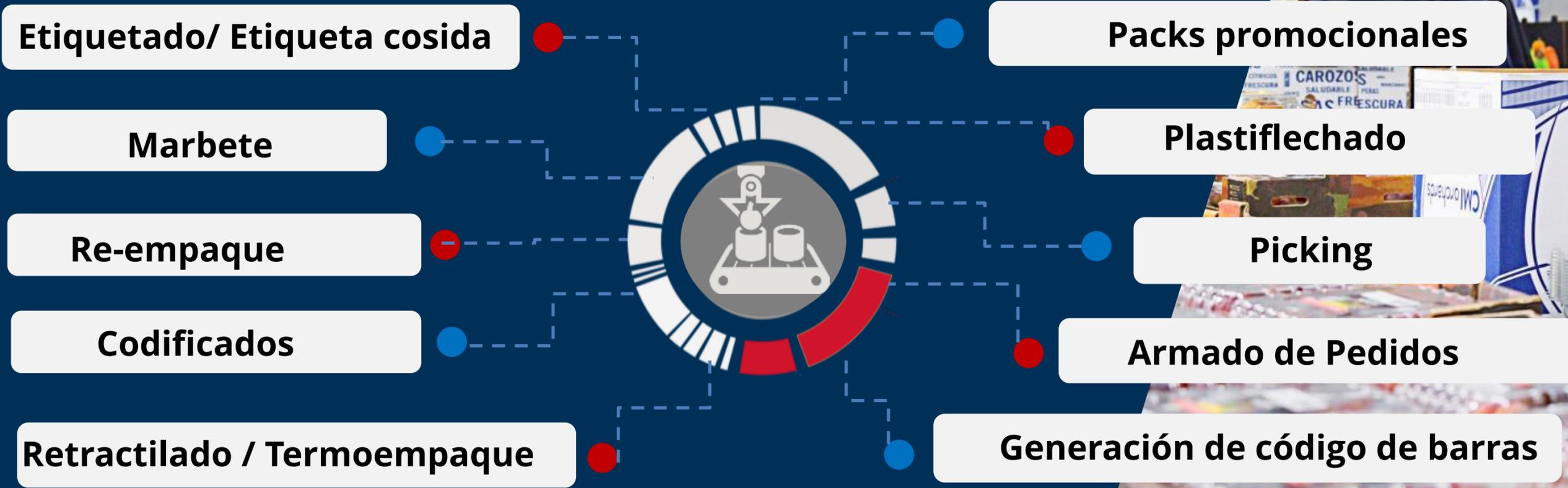
Nivelación de Temperaturas

Maquinaria, Equipo e Instalaciones que permiten flexibilidad para ofrecer temperaturas especiales.



COPACKING

En busca de la satisfacción de nuestros socios comerciales, diseñamos soluciones en logística que generan **valor agregado** a su cadena de suministro, ofreciendo una amplia gama de soluciones en **manufactura ligera** tales como:



Unidad de Inspección de **INFORMACIÓN COMERCIAL** **UVNOM009**

Con la finalidad de que tus productos puedan comercializarse en el territorio nacional bajo el cumplimiento de las **NOM's (Normas Oficiales Mexicanas)**, te ayudamos con tramites como:



Evaluación de etiqueta.
Constancias de conformidad.
Dictámenes de cumplimiento.



Diseño e impresión de etiquetas.
Evitar la inmovilización y/o multas mediante la evaluación técnica de las etiquetas.



Contamos con la acreditación para diversas industrias como textil, electrónica, alimentos y bebidas, automotriz, juguetes, cueros y pieles, cosméticos pre envasados y etiquetado general de productos.



Manejamos las 10 Nom's más solicitadas.

Transporte y Distribución **NACIONAL E INTERNACIONAL**

Ofrecemos soluciones que se adaptan a las necesidades de la cadena de suministro llevando tu mercancía segura, en condiciones óptimas y cumpliendo **con requerimientos especiales, a través de la gestión, administración y coordinación de una amplia y confiable flota para el transporte de cargas completas FTL (Full Truck Load) y consolidamos pedidos, LTL (Less Truck Load),** respetando los requerimientos específicos de cada carga para hacer entregas eficientes.





Rutas "Milk Run"

Cruce de Andén

Porteo

Circuitos Dedicados

Sobre Dimensionado

Temperaturas Controladas

Ofreciendo:

- Cumplimiento en ventanas de entrega
- Visibilidad de la carga
- Reporte de KPI's operativos
- Diseño de rutas especiales
- Evidencias de entrega
- Entrega Inventariada
- Convivencia de la mercancía



Logística Internacional

Te ofrecemos soluciones personalizadas, desarrolladas por expertos a través de modelos de análisis de riesgo, con lo que se cuida cada operación, encargándonos del proceso de origen a destino en la cadena de suministro, ofreciendo seguridad y confianza durante la importación y exportación de sus mercancías.

Dentro de nuestras soluciones contamos con **servicios marítimos, aéreos y terrestres.**



Bodegas **HABILITADAS**



Con nuestra solución de habilitación de bodegas, podemos lograr que una **bodega, cámara frigorífica, patio, silo o aquellos locales** que formen parte del depositante, opere como un **Almacén General de Depósito**, extendiendo los beneficios que este conlleva, bajo la normativa marcada por la LGOAAC (Ley General de Organizaciones y Actividades Auxiliares del Crédito).

Obtención de financiamientos con certificados de depósitos y bonos de prenda.

Apoyo a la comercialización de granos, garantizando a terceros la existencia del producto.

Comprobación de existencias para el cobro de apoyos a la comercialización de granos.

Distintas modalidades del Depósito Fiscal en instalaciones del cliente.

**BENEFICIOS
GENERALES**

La habilitación se puede llevar a cabo en todo el territorio nacional.

Bodegas HABILITADAS



Otros de los beneficios de forma específica son:

Beneficios
para el
Acreditado

- Liquidez inmediata con los títulos de crédito.
- Créditos a corto plazo.
- No se comprometen activos fijos.
- Garantía de existencias a terceros.
- Diversificación de Líneas de Crédito.

Beneficios para la
**Institución
Financiera**

- Control de la Prenda
- Custodia de la mercancía
- Facilidad de Inspección
- Seguro de mercancías
- Recupera el crédito conforme el cliente va disponiendo de la mercancía

La habilitación se puede llevar a cabo en todo el territorio nacional.

CONTÁCTANOS

ventas@accel.com.mx

55 5705 2788



www.accellogistica.com.mx