



ESTRAL

INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SOLUCIONES ESPECIALIZADAS DE ALMACENAJE

NUESTRA EMPRESA

Estral S.A. de C.V. fue fundada el 18 de octubre de 1980 a raíz de la unión de dos grupos: Grupo Sidek (Mexicana) y Grupo Esmena (Español); entre ambos deciden formar una empresa que fabrique Estructuras de Acero para Sistemas de Almacenaje (mejor conocidos como racks).

En el año 2000,, Grupo Sidek toma la decisión de vender Estral a GRUPO CIMSA, otro grupo mexicano cuya sede está en Monterrey.

NUESTRA PLANTA

Contamos con los materiales de producción que se encuentran bajo estrictas certificaciones de calidad para obtener los mejores productos de racks y estanterías en el mercado.

Nuestro sistema de pintura de color MAX FC para la aplicación de polvo epoxiester es de primera tecnología, ya que proporciona mayor durabilidad evitando daños causados por clima, paso del tiempo u otros factores que no se pueden controlar.

MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

MISIÓN: Crear un ambiente participativo, entusiasta y creativo para el desarrollo de ideas y soluciones logísticas para satisfacer de manera óptima y funcional las necesidades de almacenaje de nuestros clientes.

VISIÓN: Ser la empresa más importante por excelencia en la fabricación y diseño de sistemas de almacenaje.

VALORES: Tener pasión por la excelencia, la innovación y la mejora continua. Vivir con Honestidad, Respeto y Humildad, mostrando transparencia y confianza con nuestros compañeros y clientes



SISTEMAS DE ALMACENAJE

APLICACIONES

- Diseñado para almacenar productos entarimados con gran variedad de referencias.
- Para cualquier tipo de carga, tanto de peso como volumen.
- Se aplica donde se requiere más espacio de almacenamiento.



SISTEMA SELECTIVO

Aplicable (PEPS) es compatible con una amplia gama de sistemas, tanto de almacenamiento como de manejo de materiales.

VENTAJAS

- 100% Selectividad.
- Adaptabilidad de cualquier tipo de carga.
- Facilidad de inventarios.
- permite el acceso individual a cada producto
- Facilidad de maniobra



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SISTEMA DOUBLE DEEP

Este sistema tiene la capacidad de albergar el doble de posiciones de carga de mercancías sobre tarimas (PEPS), aumentando la densidad de almacenamiento, minimizando cantidad de pasillos y operación de montacargas extensible.

APLICACIONES

- Mayor capacidad de almacenaje.
 - Acceso rápido a la segunda tarima.
 - Menos pasillos que los de un selectivo convencional.
- Combina densidad con selectividad.
Diseñado para almacenar productos entarimados con gran variedad de referencias.
- Para cualquier tipo de carga, tanto de peso como volumen.

VENTAJAS

- Acceso rápido a la segunda tarima.
- Para cualquier tipo de carga, tanto de peso como volumen.



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SISTEMA **PUSH BACK**

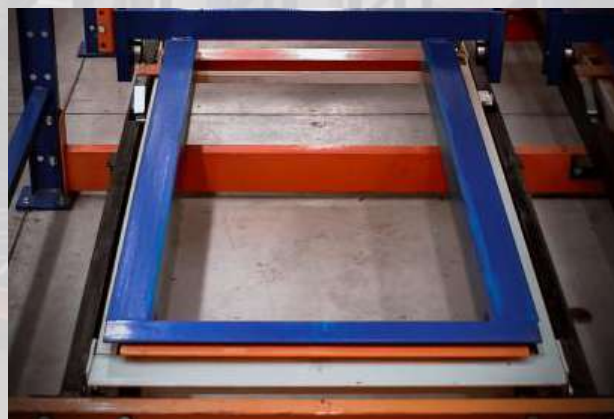
Sistema integral a base de carros que funcionan por gravedad. Puede ser usado de dos a seis tarimas de fondo, lo cual facilita la selectividad en operación de carga y descarga con un solo montacarguista directamente del pasillo de tránsito, sin necesidad de introducirse a los túneles (UEPS).

APLICACIONES

- Últimas entradas, primeras salidas.
- Para media densidad de productos almacenados.
- Para almacenes que necesitan ahorro de espacio.
- Ideales para cámaras de refrigeración y congelación en la industria alimenticia.

VENTAJAS

- Almacenamiento de diferentes productos en cada nivel.
- Menos costo de operación.
- Operación rápida y eficaz.
- Altamente resistente a cargas pesadas.
- Facilita inventarios.



SISTEMA DRIVE IN

APLICACIONES

- Para productos que no requieren rotación periódica.
- Para alta densidad de productos almacenados.
- Para almacenes que necesitan de ahorro de espacio.

(PEPS) Sistema a través de túneles configurados en diversos niveles y fondos de tarima en base a uno óptimo.

El Drive In con acceso al tunel de operación es ideal para el aprovechamiento de espacio, espalda con espalda.

VENTAJAS

- Acceso rápido a la segunda tarima.
- Para cualquier tipo de carga, tanto de peso como volumen.



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA



SISTEMA **DINÁMICO**

El sistema Dinámico o Pallet Flow, es perfecto para medios o altos volúmenes de almacenamiento de PEPS, control de inventarios y rotación.

APLICACIONES

- Para productos de alta densidad.
- Para productos que necesiten un delicado control de almacenado.
- Para productos (PEPS)

VENTAJAS

- Ahorro de tiempo por baja manipulación del producto.
- Reducción de pasillos, solo requiere uno de carga y uno de descarga.
- Optimización de espacios.
- Disponibilidad permanente de retiro en el pasillo.



SISTEMA **PALLET RUNNER**

Sistema que ofrece la más alta densidad de almacenaje de la industria.

APLICACIONES

- Para necesidades de más de mil posiciones.
- Ideal para aplicaciones de baja diversidad de producto y gran inventario.
- No requiere de montacargas especializados para su operación.
- Los montacargas no ingresan al sistema lo cual hace eficiente su productividad.
- El sistema puede trabajar bajo esquema (PEPS)(PEUS).
- Aplica para ambientes secos y fríos (congelación y refrigeración).

VENTAJAS

- Acepta cualquier tipo de tarima base plastificada o madera.
- No existe restricción de peso en la unidad de almacenamiento.
- El sistema no maneja ningún tipo de pendiente para su operación lo cual permite explotar al máximo el espacio vertical disponible en los almacenes bajo mantenimiento.



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SISTEMA **AUTOSOPORTADO**



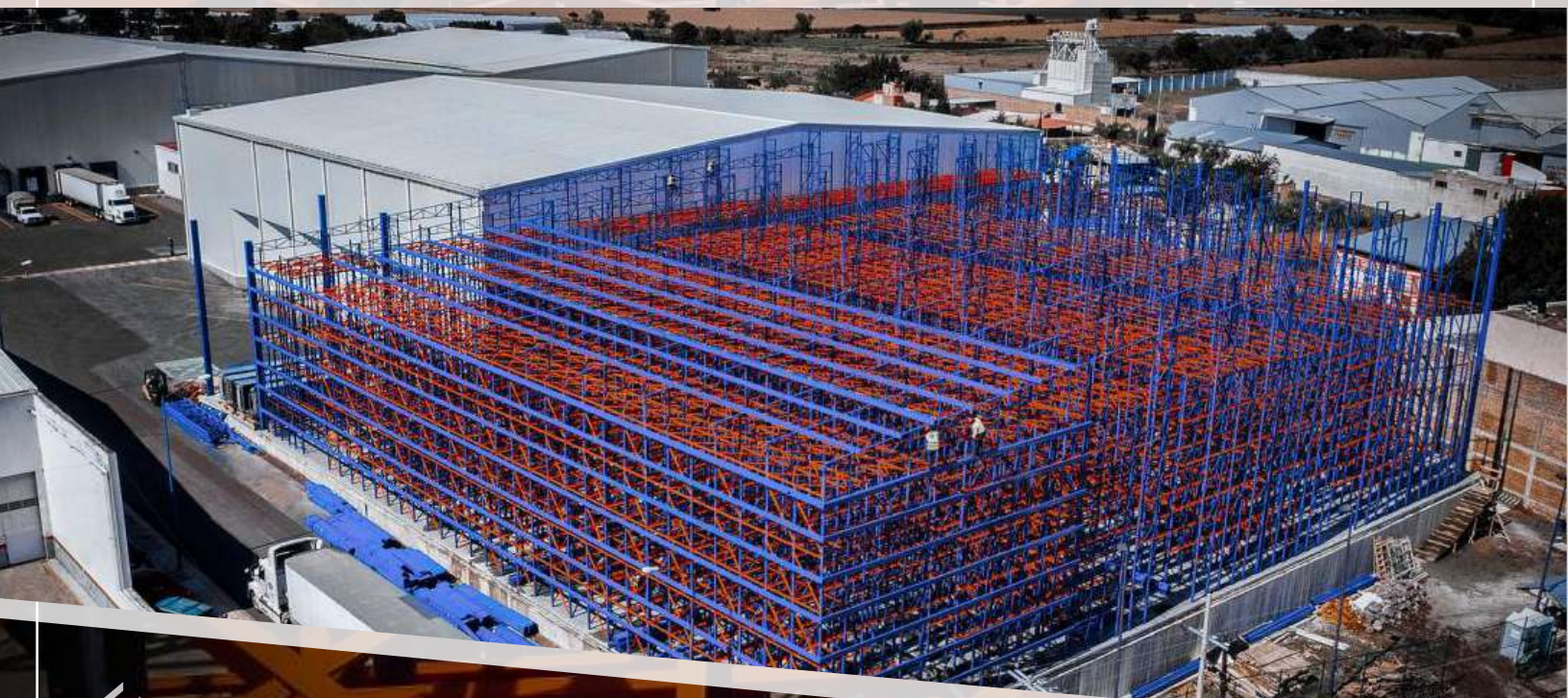
Autosoportantes son la respuesta a la necesidad de edificar un almacén sin tener que construir una nave especial, ya que el rack junto con otros aditamentos soporta la laminación de la bodega que forman parte del propio almacén.

APLICACIONES

- Necesidad de rapidez en levantamiento de nave industrial.
- Para bodegas con poco terreno para construcción.
- Para bodegas que no cuentan con terreno propio para construcción.

VENTAJAS

- Disminute costos de construcción e inversión.
- Completamente desmontable.
- Sistema antisísmico en caso de ser necesario.
- Corto plazo de realización y funcionamiento.
- Posibilidad de ampliación.
- Diseño o una combinación de estos que sostinene el almacén según las necesidades.



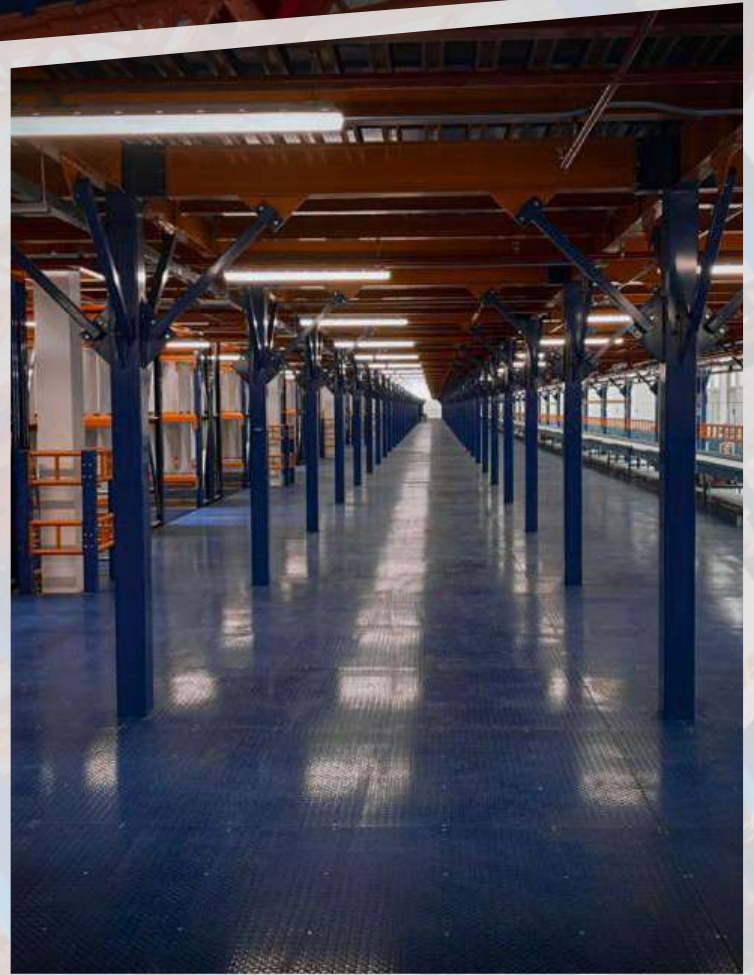
ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SISTEMAS DE **ALMACENAMIENTO** DE CAJAS O UNIDADES



SISTEMA **MEZZANINE**

Este sistema se puede utilizar para productos con o sin tarima, así como diferentes configuraciones de sistemas dentro de este mismo, áreas de producción, áreas de surtido y espacios de oficinas, contando con gran variedad de accesorios adaptables como los diferentes tipos de piso, barandales, escaleas, rampas, elevadores de carga y personal, etc.



APLICACIONES

- Para bodegas que necesitan aumentar el espacio y cuentan con la altura necesaria.
- Para productos de gran variedad de carga y de volumen.
- Se puede aplicar tanto para almacenes, como para fábricas y oficinas.

VENTAJAS

- Aprovechamiento máximo de altura de bodega.
- Adaptabilidad a cualquier espacio y necesidad.
- Multiplica la superficie útil de un local.
- Gran variedad en cuestión de medidas y soporte de peso



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SISTEMA ENTREPISO

Entrepiso es la mejor opción para almacenar mercancía por largos periodos, aprovechando al máximo la altura mediante la aplicación de sistemas de alta selectividad, interconectados con pasillos o entrepisos para circulación de personal distribuidos en tantos niveles como se requiera.

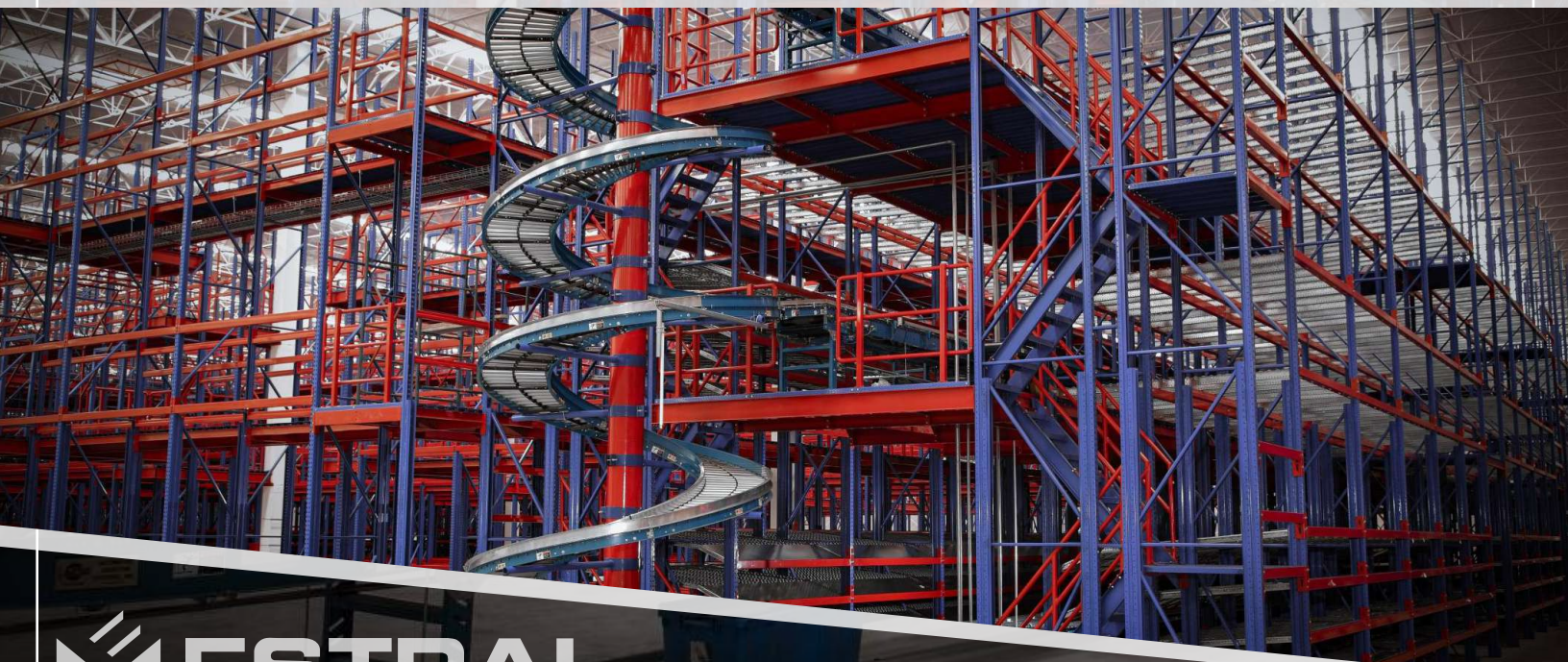
APLICACIONES

- Para bodegas que necesitan aumentar el espacio y cuentan con la altura necesaria.
- Para productos de gran variedad de carga y de volumen.
- Se puede aplicar tanto para almacenes, como para fábricas y oficinas.



VENTAJAS

- Aprovechamiento máximo de altura de bodega.
- Adaptabilidad a cualquier espacio y necesidad.
- Multiplica la superficie útil de un local.
- Gran variedad en cuestión de medidas y soporte de peso.



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SISTEMA **CARTON FLOW**

Aplicable para el surtido de altos volúmenes de pedidos por excelencia, el Sistema Carton Flow se caracteriza por estar compuesto por uno o varios niveles con diferentes tipos de rodamientos, los cuales conforman camas o bastidores de gravedad sobre los que se deslizan las mercancías destinadas a despacho manual para surtido de pedidos.

APLICACIONES

- Para cajas de varios tamaños.
- Tiendas de autoservicio.
- Lineas de producción automatiz.
- Ideal para el manejo de productos perecederos.

VENTAJAS

- Requiere de poco mantenimiento.
- Puede incorporarse a cualquier sistema de almacenaje existente.
- Mantiene surtidos pasillos y líneas de producción.
- Combinación de varios sistemas de acuerdo a los espacios del lugar.



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SISTEMA **CANTILEVER**

Cuando la necesidad del almacén, bodega o centro de distribución es almacenar mercancías de gran longitud, generalmente se puede operar con montacargas o grúas viajeras, ideal para tubería, barras o redondos.

Está conformado por brazos o ménsulas las cuales pueden variar de longitud de acuerdo a las necesidades de almacenamiento según el producto, es ideal para cargas de peso medio a pesadas.

APLICACIONES

- Para cargas voluminosas en tamaños no uniforme.
- Para almacenar artículos como madera, tubos y perfiles, barras, PVC, fontanería, cortinas, muebles y alfombras entre otras.

VENTAJAS

- Excelentes resultados de exposición de productos.
- Reducción de costos de manipulación.
- Excelente rotación de productos.
- Alturas regulables.
- Rigidez total para diferentes cargas.



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

SISTEMA **MENORACK**

Es estantería de operación manual para cargas de bajo y mediano peso, el Menorack cumple con las más altas exigencias de operación.

APLICACIONES

- Para diversidad de productos.
- Cuando la rotación de la mercancía es alta.
- Adecuada para cargas ligeras y medianas.
- Para cargas manuales.
- Cuando el uso del sistema requiere acceso a individuos.

VENTAJAS

- Optimización de espacio.
- Gran selectividad de productos.
- Facilidad de inventarios.
- Idóneo para cargas ligeras.
- Sistema desmontable, lo que permite su modificación en altura



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA



SISTEMA **ESTANTERÍA**

Es la solución más económica y funcional para productos de almacenamiento general y de bajo peso, donde las áreas de surtido requieren gran variedad de referencias para su surtido manual.

APLICACIONES

- Ideal para almacenar cajas y paquetes voluminosos y piezas largas.
- Para artículos que no corren peligros de deterioro.
- Multiplicidad de combinaciones.
- Posibilidad de agrandar el sistema.

VENTAJAS

- Fácil armado y desarmado.
- Fácil transporte.
- Facilita el control de inventarios.
- Económico y funcional.
- Acceso rápido del usuario.



ESTRAL
INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA



ESTRAL

INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

Planta Guadalajara

Km. 11 Carr. Guadalajara - El Salto
El Salto, Jalisco, C.P. 45680
Tel: +52 (33) 3688 0910
Mail: Info@estral.com.mx

www.estral.com