



INVENOVA

ALMACENAMIENTO

## Invenova como empresa

### ¿Qué es lo que queremos conseguir?

Diseñar soluciones que mejoren la operatividad y maximicen el rendimiento de la cadena de suministro.

### ¿Cómo podemos lograr esto?

Trabajamos con nuestros clientes para diseñar, construir e implantar proyectos a la medida para centros de distribución

### ¿Por qué somos tu proveedor ideal?

Tenemos más de 35 años de experiencia en clasificación, manipulación de materiales, almacenamiento, control e intralogística.

Tenemos decenas de proyectos realizados en todo el mundo que avalan nuestra experiencia y calidad

### ¿Qué garantizamos?

Añadimos valor a nuestros clientes optimizando su cadena de suministro. Ponemos a su disposición nuestra infraestructura técnica y comercial en diversas partes del mundo y un equipo de profesionales que garantizan cada día la calidad de los proyectos de principio a fin.

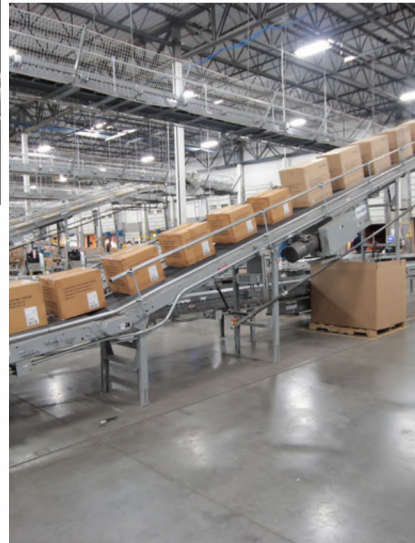


**Aporte valor a sus soluciones logísticas.**

# Tecnología Inteligente

## Soluciones de clasificación

Tenemos una variedad de soluciones de alta capacidad para distribuir materiales a múltiples destinos. Podemos ofrecer la mejor solución teniendo en cuenta un óptimo retorno de inversión.



# MEZZANINE



❶ Estructuras metálicas de entresuelo que permiten un uso eficiente de la altura útil del almacén. Se utilizan principalmente para duplicar las zonas donde se instalan.

❷ Estas soluciones se pueden complementar con una variedad de equipos como: estanterías, líneas de surtido, transportadores, etc.



**Montaje rápido y sencillo**



**Aprovechar los espacios disponibles**



**Reusable**

# ESTANTERÍA



Sistema de almacenamiento diseñado para cargas medias y pesadas, cuya unidad de manipulación son generalmente productos paletizados. La definición del diseño está sujeta a las características de las unidades de carga.



Estos sistemas aprovechan la altura útil del almacén en el que se instalan.



**Mayor capacidad de inventario**




**Aprovechar los espacios disponibles**



**Orden de operación**

# PASSARELLA



 Sistema de almacenamiento multinivel, generalmente soportado por una estructura de Rack Selectivo o una estantería en dos o más niveles. Se utilizan principalmente para aumentar la capacidad de un área específica sin perder la disponibilidad de recoger el material para su rápido suministro.



**Aprovechamiento  
máximo de la altura  
del almacén**




**Buena relación  
entre capacidad  
y disponibilidad**




**Evita riesgos  
de picking**



# AS / RS


 Sistemas automatizados para el almacenamiento de palets. Requiere zonas de inducción y extracción de los productos. Son sistemas de alta densidad de stock.


 Suelen instalarse en almacenes autoportantes de 30m de altura y están controlados por su propio WCS.



**Sistema automatizado**



**Maximiza la capacidad de stock de palets**



**Se puede secuenciar con procesos de surtido**

# MINI LOADS



Sistemas automatizados para el almacenamiento de cajas. Requiere zonas de inducción y extracción de los productos. Son sistemas de alta densidad y disponibilidad de stock.

Solución específica para trabajar con cajas o contenedores de cargas ligeras, normalmente entre 5 y hasta 50 Kg por contenedor..



**Sistema  
automatizado**



**Maximiza la  
capacidad de cajas  
en stock**



**Se puede  
secuenciar con  
procesos de surtido**

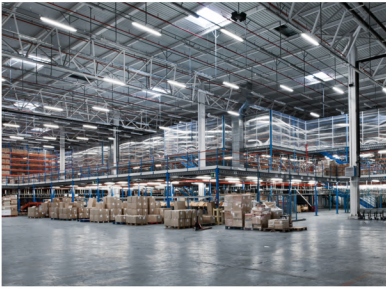


## Casos de éxito



### Julio

Solución tipo mezzanine con 2 pisos y preparada para ampliar a un tercer piso. Sistema diseñado para almacenar y distribuir prendas colgadas y planas con sistemas de transporte por encima de la cabeza y PTL.



### Yale

Solución de tipo entresuelo con 3 pisos. Esta solución permitió a Yale multiplicar por 4 la cantidad de existencias en la misma superficie con un sistema de transporte aéreo muy eficaz.



### Skechers

Se instalaron sistemas como AS/RS de carga mínima, clasificadores y transportadores, para dar una capacidad de procesamiento de 25.000 pares/hora y manejar más de 100.000 SKU, reduciendo en gran medida el número de empleados necesarios



### Promoda

Proyecto con múltiples soluciones: transportador aéreo con múltiples niveles de almacenamiento para prendas colgadas/planas, estructura de entreplanta con estanterías para sistemas de clasificación de zapatos de Put To Light, comercio electrónico y WMS.

## Tenemos alianzas estratégicas con los líderes intralogísticos.

*Seleccionados cuidadosamente para añadir valor a sus proyectos.*

### Alliances



*Aplicación de tecnología  
de punta*



**DAIFUKU**

Always an Edge Ahead

*Sistemas de clase mundial en  
movimiento de materiales.*



**OPTIMUS  
SORTERS**

*Equipos de clasificación  
de clase mundial*



**MOINSA**

*Soluciones innovadoras e  
intralogística.*



**PACLINE  
OVERHEAD CONVEYORS**

*Productividad y eficiencia  
mediante transportadores  
aéreos*

### Cientes

SEPHORA

*El Palacio de Hierro*

MINISO



ZARA



shasa



Massimo Dutti

Tupperware®



+52\_(55)\_5534 2410



www.invenova.mx



info@invenova.mx



Suite 202, 1150 Morrison Drive,  
Ottawa, Ontario, K2H 8S9



Av. Coyoacán 1878,  
Col. del Valle, CDMX

**+35 años.**

**+250 proyectos.**

**+100 Clientes satisfechos.**